



Импэкс
ГРУППА КОМПАНИЙ

Содержание:

Оборудование для ремонта деталей кузова грузовых вагонов	3
Оборудование для вагоносборочного цеха	8
Оборудование для участка ремонта тележек	13
Оборудование для участка по ремонту автосцепного оборудования	20
Оборудование для колёсно-роликового участка	29
Оборудование для эксплуатационных вагонных депо	34
Контакты	42



**Оборудование для
ремонта деталей кузова
грузовых вагонов**

Стенд для ремонта и правки кузова полувагона ВРМ

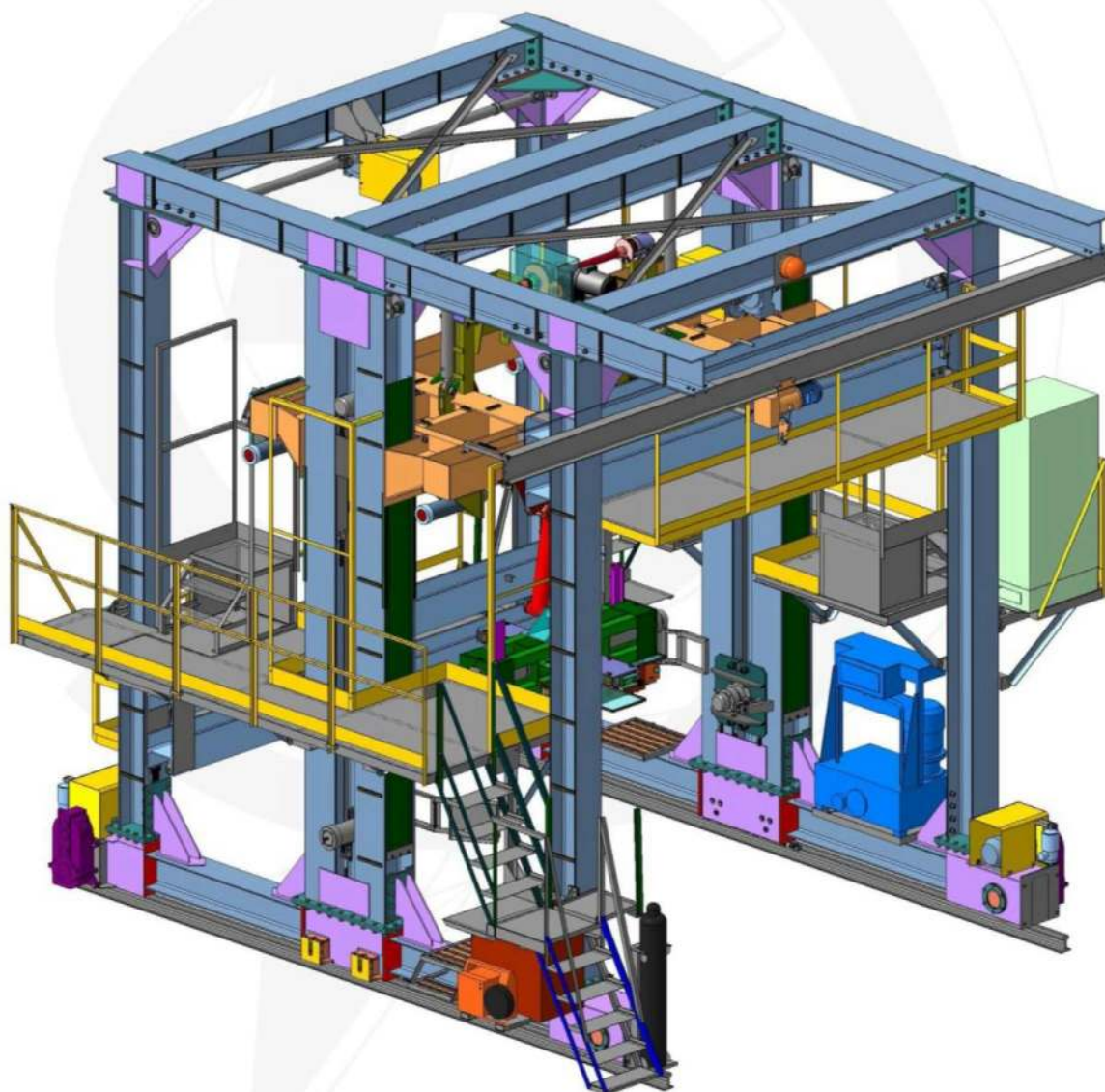
Назначение

Стенд для ремонта и правки кузова полувагона ВРМ предназначен для исправления дефектов кузовов полувагонов, возникающих в процессе эксплуатации, таких как: прогибы поясов обвязки, вмятины листов обшивки боковых стен, прогибы боковых стоек, вмятины дверей и глухих торцевых стен полувагонов без предварительного съема, общее уширение или сужение кузова.

ВРМ имеет возможность перемещаться вдоль полувагона и осуществлять необходимые технологические операции, производимые при ремонтных работах.

ВРМ обладает высокой степенью механизации (не менее 75% от полного объема работ), большинство операций выполняется оператором-машинистом с пультов управления, установленных стационарно на площадках, имеющих достаточную обзорность.

Для удобства производства демонтажных работ при замене не подлежащих восстановлению элементов полувагона, а так же при установке новых в ВРМ оборудована тельфером, позволяющим производить разгрузку на прилегающую территорию или транспортеры.





Технические характеристики ВРМ:

Габариты, мм:	
- длина	7680
- ширина	6550
- высота	6485
Масса, кг	не более 21000
Внутренний габарит машины для прохода подвижного состава, Тпр, мм	не менее 3600
Расстояние между осями рельс, мм	4600
Род привода рабочих и вспомогательных цилиндров	гидравлический
Скорость передвижения машины, м/мин	1 – 20
Грузоподъемность электротали, кг	2000
Насосная установка:	
- максимальное давление, МПа (кг/см ²)	16 (160)
- максимальная производительность, л/мин	35
- емкость гидробака, л	160
- максимальная температура масла, °С	80
Установленная мощность (без оборудования для электродуговой сварки), кВт	не более 15
Наибольшее усилие гидроцилиндра боковой правки, т (кН)	25 (245)
Наибольшее усилие гидроцилиндра устройства для правки торцов вагонов, т (кН)	25 (245)
Наибольшее усилие прижима вагона, т (кН)	9 (88,2)
Электропитание:	
- род тока	Перем., трехфазный
- частота тока, Гц	50
- напряжение в силовой цепи, В	220/380
Состав рабочей бригады	1 оператор, 2 сварщика

Пресс универсальный для правки люков и дверей грузовых вагонов и бортов платформ ППДВ-01

Назначение

Пресс предназначен для восстановления утраченных форм люков и дверей полувагонов, бортов платформ, дверей крытых вагонов и других деталей грузовых вагонов.

Пресс может использоваться на соответствующих участках ремонта грузовых вагонов в депо, вагоноремонтных заводах, механизированных пунктах подготовки вагонов, оснащенных кран-балкой грузоподъемностью 2,0 т и обеспечивающих ремонтные работы в условиях температуры окружающей среды от +5 до +40°C, допустимой влажности воздуха до 80% при температуре +20°C.

Состав установки

В комплект пресса входит рабочий стол размером 2400×3500, передвижной портал, две каретки с вертикальным силовым цилиндром, две каретки с горизонтальным силовым гидроцилиндром, гидростанция, гидрпанель, пульт управления, шкаф электрический. Усилия правки: вертикальные в двух произвольных точках по 17 тс, горизонтальные в двух противоположных точках по 13 тс. Управление кнопочное одним оператором. Типы приводов гидравлические: силовые гидроцилиндры и гидромоторы (для перемещения портала и кареток).



Технические характеристики ППДВ-01:

Тип привода	гидравлический
Тип установки насосной (гидростанция)	10/20-5,5Г-48-3
Давление в гидросети, МПа (кгс/см ²):	15,0 (150)
Количество и типы гидромоторов, шт.	3, МГП-160
Силовые гидроцилиндры (вертикальный):	
- количество, шт.	2
- усилие, кН (тс)	173 (17)
- ход, мм	350
- вертикальное перемещение, мм	1600
Силовые гидроцилиндры (горизонтальный):	
- количество, шт.	2
- усилие, кН (тс)	132,4 (13)
- ход, мм	500
- горизонтальное перемещение, мм	2000
Перемещения кареток на портале и рабочем столе	автономные и независимые друг от друга
Диапазон перемещения портала, мм	3300
Количество заливаемого в гидросистему масла, л	95
Рабочая зона плиты стола, мм	2400×3500
Питающая электрическая сеть, В	380±38
Потребляемая электрическая мощность, кВА	6
Габариты, мм:	4900×2560×2450
Масса, кг	не более 6500

Установка поджима крышек люков грузовых вагонов УПЛ-01

Назначение

УПЛ-01 предназначена для исправления геометрии крышек разгрузочных люков грузовых вагонов без их демонтажа. УПЛ-01 обеспечивает местное приложение вертикального усилия и длительное удержание под нагрузкой в выбранном положении.



Технические характеристики УПЛ-01:

Тип привода	пневмогидравлический
Параметры питающей пневмосети:	
- давление МПа (кгс/см ²)	0,5-0,6 (5,0-6,0)
- диаметр питающей трубы, мм	не менее 15
Ход штока, мм	600
Усилие, развиваемое на штоке в режиме холостого хода при давлении в пневмосети 0,3 МПа, кН (кгс)	1,4 (138)
Усилие, развиваемое на штоке в режиме рабочего хода при давлении в пневмосети 0,3 МПа, кН (кгс)	65 (6500)
Давление, создаваемое пневмонасосом при давлении в пневмосети 0,3 МПа (кгс/см ²)	20-24 (200-240)
Габариты, мм:	
- длина	620
- ширина	500
- высота	780
Масса УПЛ-01 (сухая), кг	не более 120
Рабочая жидкость	М10-В2, М10-Г2 ГОСТ8581-78
Объем заправки, л	2x5,5
Длина рукава подключения к пневмосети, м	5



Оборудование для вагонсборочного цеха

Установка для снятия поглощающих аппаратов ГПА-02

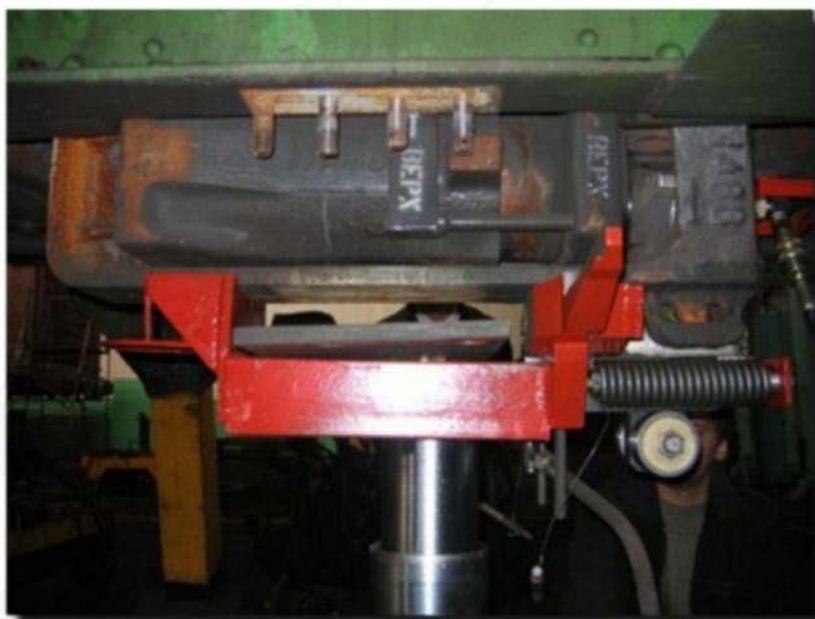
Назначение

Установка универсальная смены поглощающих аппаратов ГПА-02 предназначена для снятия и постановки поглощающих аппаратов всех типов на подвижном составе российских железных дорог в условиях ремонтных, эксплуатационных вагонных депо при всех видах ремонта.

Состав установки

Установка выполнена в виде передвижной по рельсовой колее платформы, на которой размещаются гидроусилитель, гидробак, телескопический гидроцилиндр, гидровыжимной блок для фрикционных аппаратов, силовой гидроцилиндр выжима эластомерных и других нефрикционных аппаратов, блок подготовки воздуха и насосное оборудование.





Технические характеристики ГПА-02:

Тип привода	пневмогидравлический
Параметры питающей пневмосети:	
- давление МПа (кгс/см ²)	0,5-0,6 (5-6)
- диаметр питающей трубы, мм	не менее 15
Колея тележки, мм	1520
База тележки, мм	850
Ход телескопического подъемника, мм	800
Параметры гидровыжима:	
- усилие на плунжере, кН (тс)	150-180 (15-18)
- ход максимальный плунжера, мм	50
Поперечное перемещение телескопического подъемника с гидровыжимным блоком от среднего положения, мм	±150
Давление, создаваемое пневмонасосом, МПа (кгс/см ²)	30-40 (300-400)
Параметры силового гидроцилиндра выжима эластомерных аппаратов:	
- усилие на плунжере, кН (тс)	236-325 (24-33)
- ход максимальный плунжера, мм	50
Количество заливаемой в гидросистему жидкости, л	35
Среднее время смены поглощающего аппарата, мин:	
- фрикционных	не более 3
- эластомерных	не более 5
Габариты камеры, мм:	
- длина	1220
- ширина	1700
- высота	920
Масса (сухая), кг	не более 940
Длина рукава высокого давления с быстроразъемной полумуфтой, м	2
Гарантия съема заклиненных поглощающих аппаратов, %	100

Установка для демонтажа-монтажа пятников УДМП-01

Назначение

УДМП-01 предназначена для снятия подготовленного к демонтажу пятника и монтажа (клепки предварительно разогретых заклепок) отремонтированного пятника без применения дополнительных приспособлений и механизмов.

УДМП-01 может применяться в вагоносборочных цехах при заводском и деповском видах ремонта подвижного состава и рассчитана на работу в условиях вагоносборочного цеха (ВСЦ) при температуре окружающей среды от +10 до +40°C, допустимой влажности до 80% при температуре +20°C, оснащенных магистралью сжатого воздуха и кран-балкой грузоподъемностью не менее 2 т., или мостовым краном.



Технические характеристики УДМП-01:

Тип привода	пневмогидравлический
Параметры питающей пневмосети:	
- давление МПа (кгс/см ²)	0,5-0,6 (5-6)
- диаметр питающей трубы, мм	не менее 15
Колея тележки, мм	1520
База тележки, мм	850
Ход телескопического подъемника, мм	500
Усилие на штоке съемника, кН (т)	420-504 (42-50,4)
Ход штока съемника тах, мм	30
Усилие на штоке гидроцилиндра скобы, кН (т)	127-153 (12,7-15,3)
Ход штока гидроцилиндра скобы тах, мм	62
Поперечное перемещение телескопического подъемника с гидровжимным блоком от среднего положения, мм	±150
Количество заливаемой в гидросистему жидкости, л	35
Габариты, мм:	
- длина	1220
- ширина	1650
- высота	1230
Масса, кг	не более 950

Установка для нагрева заклёпок УН-01

Назначение

УН-01 предназначена для нагрева стальных заклёпок диаметром от 16 мм до 24 мм длиной от 60 мм до 110 мм при клепке пятников к хребтовым балкам грузовых вагонов в условиях вагоносборочных цехов, при клепке фрикционных планок боковых рам тележек модели 18-100 в условиях тележечного цеха и при клепке петли крышки люка полувагонов.



Технические характеристики УН-01:

Температура окружающей среды, °С	+10±35
Относительная влажность воздуха при 35 °С, %	80
Номинальная температура в рабочей камере печи, °С	1100±10
Неравномерность температуры в рабочем пространстве печи в установившемся режиме, °С	не более ±15
Температура наружной поверхности печи, °С	не более 70
Одновременная загрузка и нагрев заклёпок в печи, шт	не более 4
Время разогрева незагруженной печи до температуры 1050 °С., мин	не более 90
Дополнительное время нагрева печи до температуры 1050 °С при загрузке в неё 4-х заклёпок, мин	1,5–2,0
Питающая электрическая сеть трехфазная:	
- частотой, Гц	50±1
- напряжением, В	380 (±38)
Потребляемая электрическая мощность, кВА	6
Габариты, мм:	
- длина	710
- ширина	1500
- высота	1000 (700)
Масса, кг	не более 200

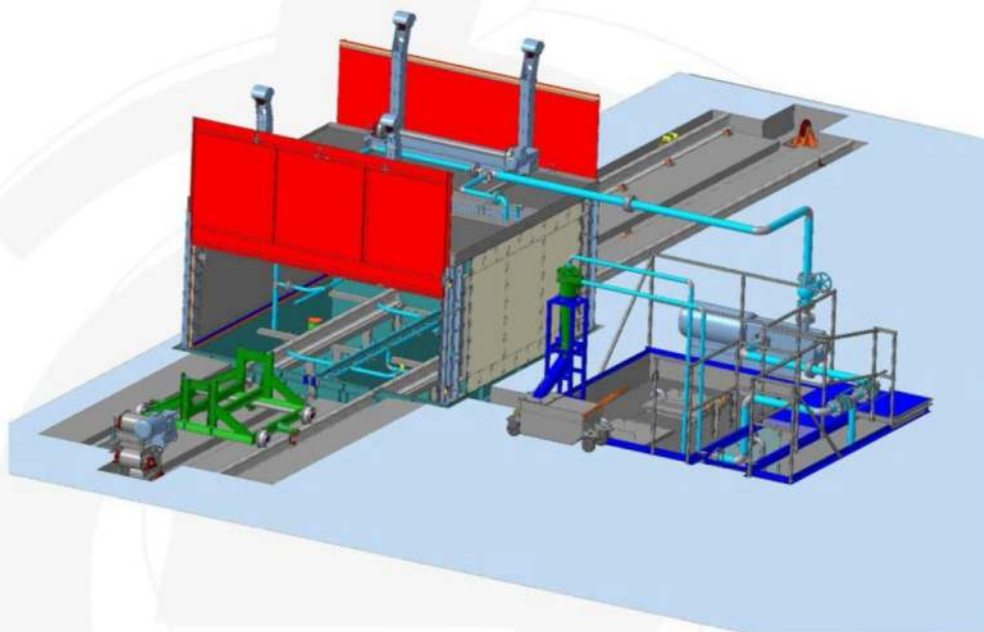


Оборудование для участка ремонта тележек

Моечная камера струйная с комбинированным подогревом мощного раствора МС-02

Назначение

Моечная камера МС-02 предназначена для мойки рам тележек грузовых вагонов в автоматическом режиме при проведении деповского и капитального видов ремонта в условиях вагонных ремонтных депо.





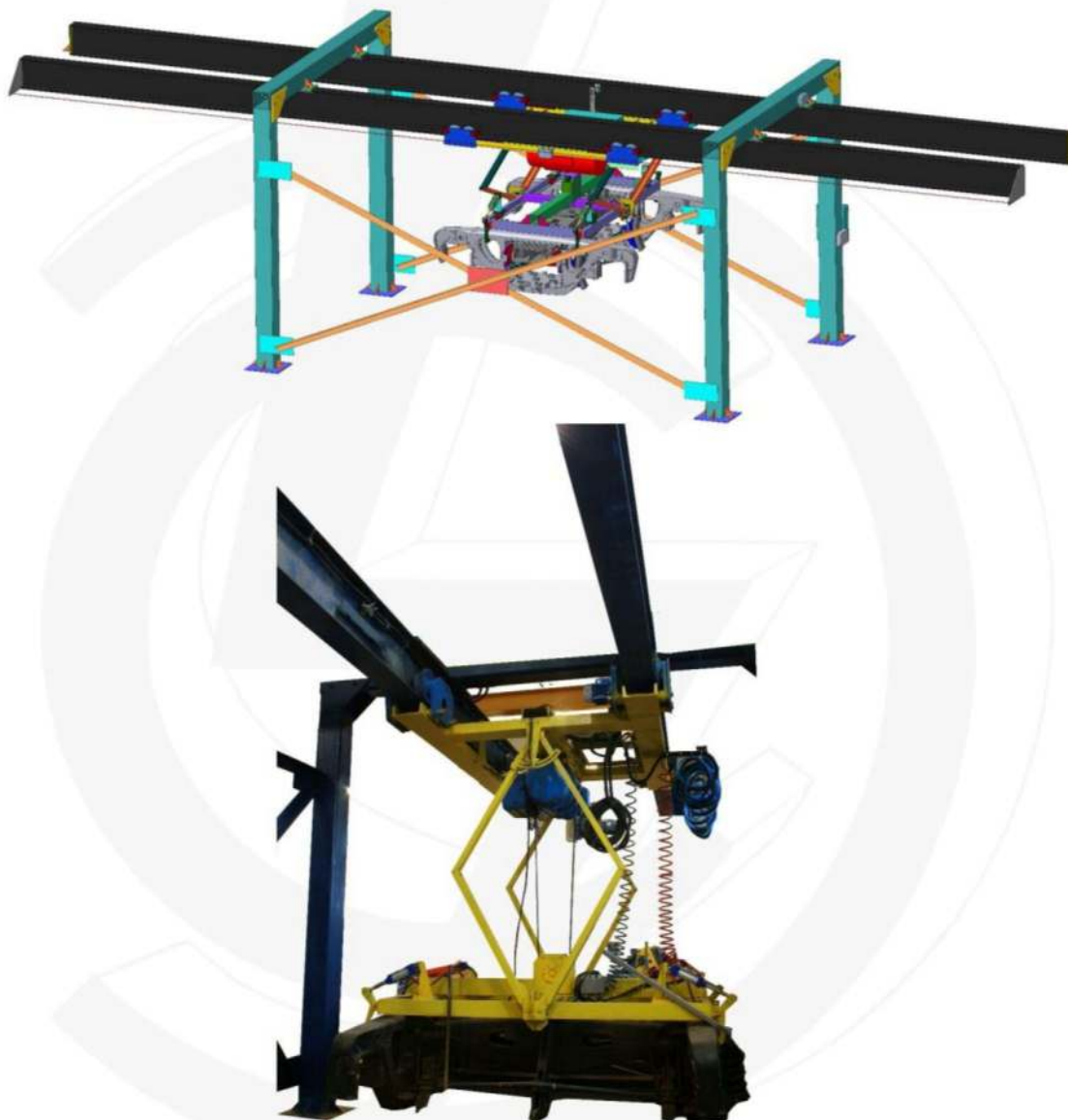
Технические характеристики MS-02:

Время мойки тележки, мин.	06.10.10
Температура моющего раствора, °С	40–90
Емкость бака для моющего раствора, м ³	5,5
Высоконапорный электронасосный агрегат:	
- тип ЦНСГА	60–165
- подача, м ³ /час	60
- напор, Мпа	165
Нагрев моющего раствора	паром или ТЭНами
Давление водяного пара, Мпа	0,3
Мощность электронагрева, кВт	126
Установленная электрическая мощность при нагреве, кВт	
- паровой	79
- электрический	205
Давление воздуха, Мпа	0,4-0,6
Тип конвейера перемещения тележек	тросовый
Габаритные размеры моечной камеры, мм:	
- длина	3500
- ширина	3450
- высота	3220
Габаритные размеры приемка для системы подготовки моющего раствора, мм:	
- длина	3500
- ширина	3000
- высота	2050
Масса, кг	14700

Автоматизированный многопозиционный конвейер порталного типа для тележки КнАМТП

Назначение

Конвейер предназначен для перемещения и расстановки по позициям ремонта тележек грузовых вагонов без использования грузоподъемного оборудования в цехах по ремонту тележек грузовых вагонов вагонных ремонтных депо.



Технические характеристики КнАМТП:

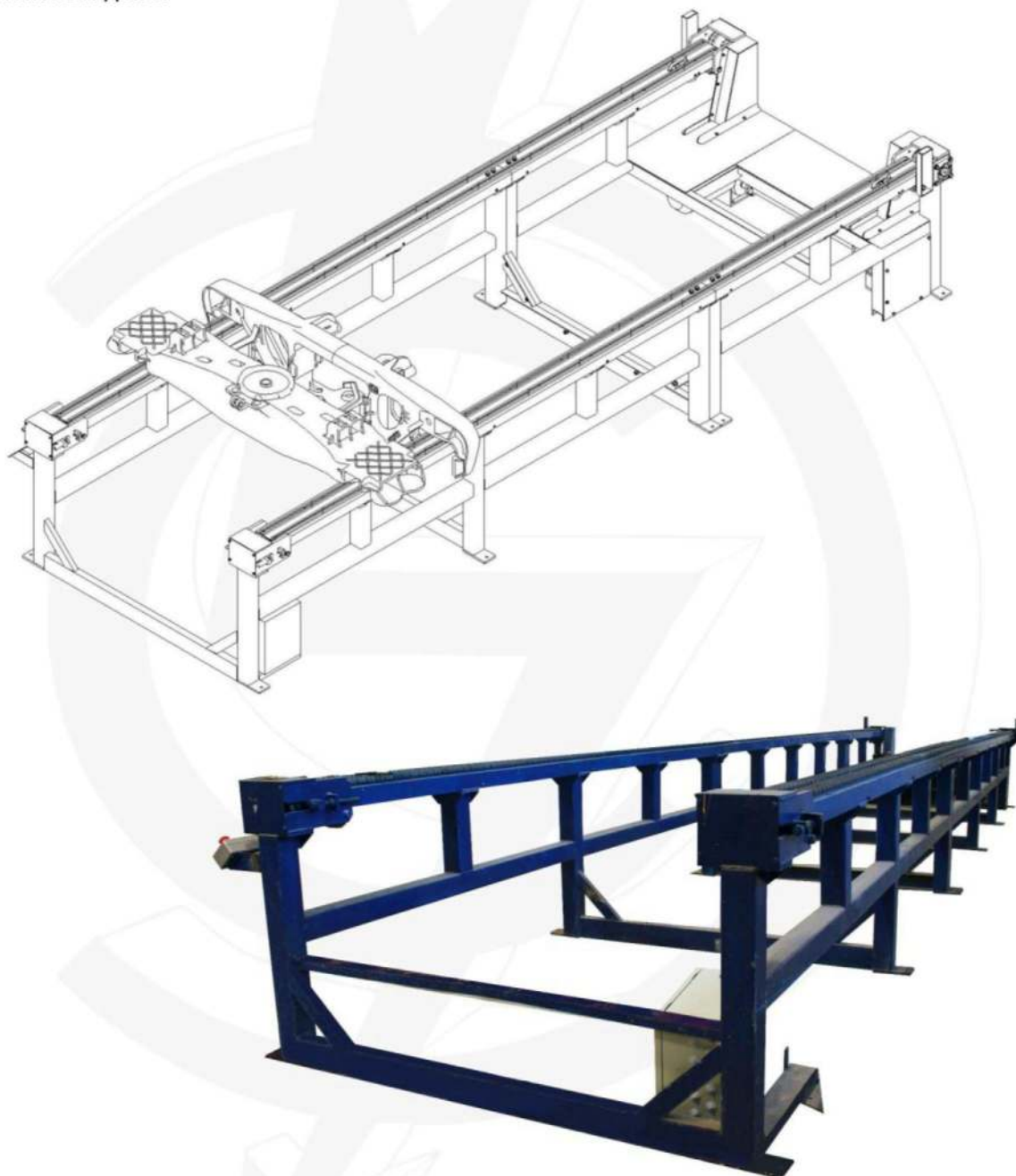
Скорость движения цепи конвейера, м/с	0,2
Высота подъема тележки, мм	1000
Грузоподъемность конвейера, кг	3000
Мощность привода конвейера, кВт	3
Напряжение сети, В	220
Масса, кг	4200*
Габариты, мм:	12000*х3600х3200

*-характеристики могут изменяться при изменении длины конвейера

Секционный цепной конвейер для литых деталей тележки повышенной грузоподъемности КнСЦТ

Назначение

Конвейер предназначен для перемещения, накопления литых деталей тележек грузовых вагонов между ремонтными позициями во всех цехах по ремонту тележек вагонных ремонтных депо.



Технические характеристики КнСЦТ:

Скорость движения цепи конвейера, м/с	0,2
Грузоподъемность конвейера, кг	4000*
Масса, кг	2200*
Мощность привода конвейера, кВт	3
Напряжение сети, В	220
Габариты, мм:	6360*x2270x1250

*-характеристики могут изменяться при изменении длины конвейера

Стенд автоматизированной разборки-сборки, кантования и клепки тележек грузовых вагонов СРМ-18-100-А

Назначение

Стенд предназначен для раздвижки рамы тележки модели 18-100, кантования (перемещения) ее элементов (боковых рам и надрессорной балки), клепки фрикционных планок предварительно разогретыми заклёпками и сборки при производстве ремонтных работ.

Стенд может применяться на участках ремонта рам тележек вагоноремонтных заводов и вагонных депо, оснащенных кран-балкой грузоподъемностью не менее 2,0 т, при температуре окружающей среды от +5 до +35°C и допустимой влажностью до 80%.



Технические характеристики СРМ-18-100-А:

Тип привода	гидравлический
Тип установки насосной (гидростанция)	10/10-3 Г48-2-УХЛ4
Количество гидроцилиндров:	
- в приводах отвода боковых рам	2 шт.
- фиксации боковых рам	4 шт.
- стопорения хомутов боковых рам	4 шт.
- гидроскоб	2 шт.
- подъема надрессорной балки	1 шт.
Усилие на штоке гидроцилиндра скобы, кН(т)	225-250 (24-26)
Угол поворота надрессорной балки (в ложементе), град	+90...-270
Угол поворота ложемента (с надрессорной балкой), град	±90
Угол поворота рычагов отвода боковой рамы, град	±23
Угол поворота боковой рамы вокруг горизонтальной оси, град	±360
Питающая электрическая сеть трехфазная:	
- частотой, Гц	50±1
- напряжением, В	380±38
Потребляемая электрическая мощность, кВА	3
Габариты, мм:	
- длина	2700
- ширина	5150-5450
- высота	1520
Масса, кг	не более 2500

Установка для клёпки фрикционных планок УКФП-02

Назначение


Установка предназначена для клёпки (предварительно разогретыми заклепками) фрикционных планок боковых рам вагонных тележек без применения дополнительных приспособлений и механизмов.

УКФП-02 может применяться в вагоносборочных цехах при заводском и деповском видах ремонта подвижного состава и рассчитана на работу в условиях вагоносборочного цеха (ВСЦ) при температуре окружающей среды от +10 до +40°C, допустимой влажности до 80% при температуре +20°C, оснащенных магистралью сжатого воздуха и электропитанием 220В, 50Гц.



Технические характеристики УКФП-02:

Тип привода	Гидравлический с электроуправлением
Параметры питающей пневмосети:	
- давление МПа (кгс/см ²)	0,55-0,65 (5,5-6,5)
- диаметр питающей трубы, мм	не менее 10
Усилие на штоке гидроцилиндра скобы, кН (т)	225-250 (24-26)
Ход штока гидроцилиндра скобы max, мм	40
Количество заливаемой в гидросистему жидкости, л	3
Питающая электрическая сеть трехфазная:	
- частотой, Гц	50±1
- напряжением, В	220
Потребляемая электрическая мощность, Вт	100
Габариты, мм:	
- длина	620
- ширина	500
- высота	780
Масса, кг	не более 120



**Оборудование для
участка по ремонту
автосцепного оборудования**

Камера дробеструйной очистки КДО-01

Назначение

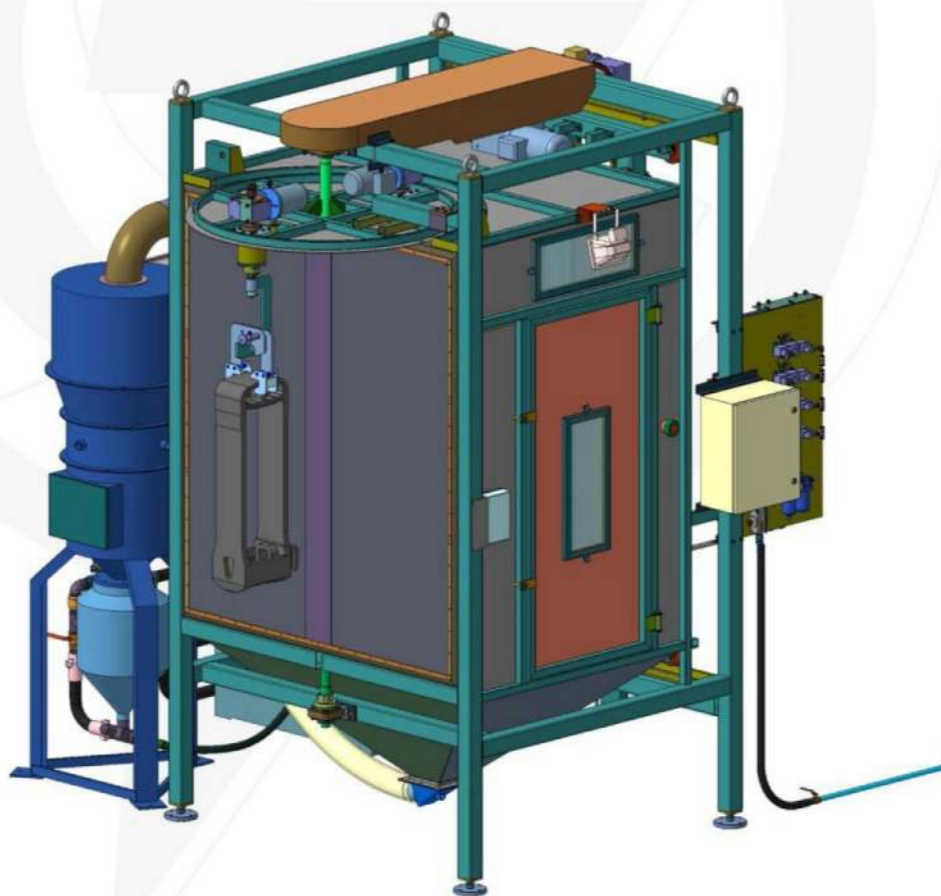
Камера предназначена для очистки деталей автосцепного устройства от следов коррозии и загрязнений в условиях предприятий вагонного хозяйства при температуре окружающей среды от +5°C до +30°C, влажности воздуха не выше 90% при 25°C. Без подключения к системам вентиляции.

Для работы камеры рекомендуется использовать стальную или чугунную дробь фракцией 1,0 мм (допускается так же использовать стальной высококремнистый песок, электрокорунд, карбид кремния, стальную или чугунную дробь фракцией 0,1-1,2 мм). Сжатый воздух, очищенный от влаги и масла не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80.

Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от пыли.

Комплектность

- 1) Камера КДО-01 - 1 шт.
- 2) Установка напорная в составе с рекуператором - 1 шт.
- 3) Фильтр - 1 шт.
- 4) Струйное сопло - 1 шт.
- 5) Рукав рекуператора + 2 хомута - 1 шт.
- 6) Рукав фильтра + 2 хомута - 1 шт.
- 7) Абразивоструйный рукав Ду19 с крабовым зажимом - 1 шт.
- 8) Регулятор давления системы очистки фильтра + штуцер - 1 шт.
- 9) Рукав подвода воздуха к фильтру + 2 хомута - 1 шт.
- 10) Подвес тягового хомута - 2 шт.
- 11) Крюк для захвата хомута - 1шт.
- 12) Паспорт, техническое описание, инструкция по эксплуатации - 1 шт.





Технические характеристики КДО-01:

Электропитание:	
– род тока	Перем., трехфазный
– частота тока, Гц	50
– напряжение в силовой цепи, В	220/380
Установленная мощность, кВт	7
Давление подводимого воздуха, кгс/см ²	6
Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	5
Объем бункера для абразива, л	60
Габариты загрузочного проема, мм	800x1700
Наибольшие габариты обрабатываемой детали, мм	650x1300
Вес обрабатываемой детали, не более, кг	200
Габариты комплекса в сборе, мм	3500x3300x3360
Масса всего комплекса, кг	2200

Автоматизированный стенд для ремонта поглощающих аппаратов СРПА-01

Назначение

Автоматизированный стенд для ремонта поглощающих аппаратов предназначен для разборки, сборки и ремонта поглощающих аппаратов фрикционного типа Ш-1-ТМ, Ш-2-В, Ш-2-Т, ПМК-110 при деповском или заводском ремонте грузовых вагонов. Стенд выполняет следующие операции: выталкивание (вталкивание) поглощающего аппарата из (в) тягового хомута, подача поглощающего аппарата в автоматизированный накопитель, подача поглощающего аппарата в пресс для сжатия, сжатие аппарата, демонтаж-монтаж резьбового соединения стяжного болта. При этом все операции механизированы, а сообщение между рабочими позициями пресс – накопитель – выталкиватель автоматизировано.



Комплект поставки:

- 1) выталкиватель поглощающего аппарата из тягового хомута – 1 шт.;
- 2) автоматизированный накопитель поглощающих аппаратов – 1 шт.;
- 3) пресс для сжатия поглощающего аппарата – 1 шт.;
- 4) пневматический гайковерт ударного действия – 1 шт.;
- 5) кран-укосина – 1 шт.;
- 6) система управления – 1 шт.

В основу автоматизированного накопителя заложен принцип произвольного доступа к аппаратам. Для сообщения между технологическими позициями стенда и ячейками накопителя предусмотрена система позиционирования поглощающего аппарата, работающая в автоматическом режиме. Количество одновременно хранящихся аппаратов в автоматизированном накопителе – 12 шт. При этом накопитель имеет возможность увеличения объема хранения без значительных доработок конструкции. Площадь, занимаемая накопителем, минимизирована за счет устранения «мертвых» зон конструкции.

Технические характеристики СРПА-01:

Мощность, кВт	не более 7
Расход сжатого воздуха, м ³ /час	не более 0,12
Усилие, развиваемое прессом, кН (т)	392 (40)
Ход штока прессы, мм	100
Усилие на штоке цилиндра фиксации стяжного болта, кН (т)	95,5 (9,7)
Ход штока цилиндра фиксации стяжного болта, мм	60
Крутящий момент гайковерта, Н·м	не менее 2500
Частота вращения, об/мин	не менее 15
Гидросистема:	
Количество линий гидросети	2
1-ая линия низкого давления, Мпа	7
2-ая линия высокого давления, Мпа	15
Количество заливаемого в гидросистему масла, литры	70
Емкость накопителя (поглощающих аппаратов), шт	12
Усилие выталкивания поглощающего аппарата из хомута, кН (т)	13,7 (1,4)
Ход штока выталкивателя, мм	400

Кран-укосина с захватом для загрузки и разгрузки поглощающих аппаратов

Мощность, кВт	1,5
Грузоподъемность, т	0,5
Вылет стрелы, м	2,5

Комплекс для ремонта автосцепок КРА-01

Назначение

Автоматизированный комплекс для ремонта автосцепок (далее Комплекс) предна-значен для ремонта корпуса автосцепки и деталей механизма сцепления при деповском или заводском ремонте грузовых вагонов всех типов.

Комплекс может эксплуатироваться в стационарных условиях согласно ГОСТ 15150 климатическое исполнение «УХЛ» категории 3.1, размещение категории 4.2.

Комплектность

1. Автоматизированный стенд для ремонта автосцепок – 1 шт.;
2. Участок очистки корпуса автосцепки и деталей механизма сцепления – 1 шт.;
3. Механизированный участок неразрушающего контроля – 1 шт.;
4. Участок наплавки – 1 шт.

Основные технические характеристики Комплекса:

1. Автоматизированный стенд для ремонта автосцепок предназначен для раз-борки, сборки, хранения и кантования автосцепок при наплавке электродуговой сваркой в полуавтоматическом режиме или в ручном режиме электродами, а также при механической обработке ручными шлифовальными машинами.

Комплект поставки Стенда:

- 1) автоматизированный накопитель автосцепок – 1 шт.;
- 2) автоматизированный кантователь для наплавки корпуса автосцепки – 1 шт.;
- 3) автоматизированный кантователь для механической обработки ручными шлифо-вальными машинами – 1 шт.;
- 4) кран-укосина – 1 шт.;
- 5) система управления – 1 шт.

В основу автоматизированного накопителя Стенда заложен принцип произвольного доступа к автосцепкам. Для сообщения между технологическими позициями стенда и ячей-ками накопителя предусмотрена система позиционирования автосцепки, работающая в ав-томатическом режиме. Количество одновременно хранящихся автосцепок в автоматизиро-ванном накопителе – 12 шт. Площадь, занимаемая накопителем, минимизирована за счет устранения «мертвых» зон конструкции.

Технические характеристики:

- Тип приводов – пневматический, электрический, гидравлический;
 - Мощность, кВт не более 10;
 - Питающая электрическая сеть трехфазная частота, Гц 50±1;
 - напряжение, В 380±38;
 - Расход сжатого воздуха, м3/час не более 0,12
 - Количество степеней свободы кантователей, не менее 2;
 - угол вращения 360;
 - Частота вращения, об/мин не менее 4;
 - Количество заливаемого в гидросистему масла, литры 70;
 - Емкость накопителя (автосцепок), шт. 12;
- Кран-укосина с захватом под корпус автосцепки:
- Мощность, кВт 1,5;
 - Грузоподъемность, т 0,5;
 - Вылет стрелы, м 2,5.

2. Участок очистки корпуса автосцепки и деталей механизма сцепления пред-назначен для очистки поверхностей корпуса автосцепки и его деталей методом свободных абразивных частиц.

Участок представляет собой герметичную камеру, защищенную от попадание эле-ментов абразива во внешнюю среду, с размещенными внутри подвижными соплами-распылителями, механизмом кантования очищаемой детали, устройством сбора использо-ванного абразива. Участок оснащается системой регенерации абразивного материала с мощностью достаточной для поддержания производительности всего комплекса.

Технические характеристики:

- Мощность, кВт не более 5;
- Ход сопла-распылителя в вертикальной плоскости, мм 500;
- Угол вращения кантователя детали – 360 ;
- Частота вращения детали – 10 об/мин;
- Количество одновременно загружаемых деталей – 1 шт.;

3. Механизированный участок неразрушающего контроля предназначен для проведения на основе штатных приборов и намагничивающих устройств депо НК в соот-ветствии с РД 32.174-2001, РД 32.159-2000, РД 07.17-99 и РД 32.150-2000.

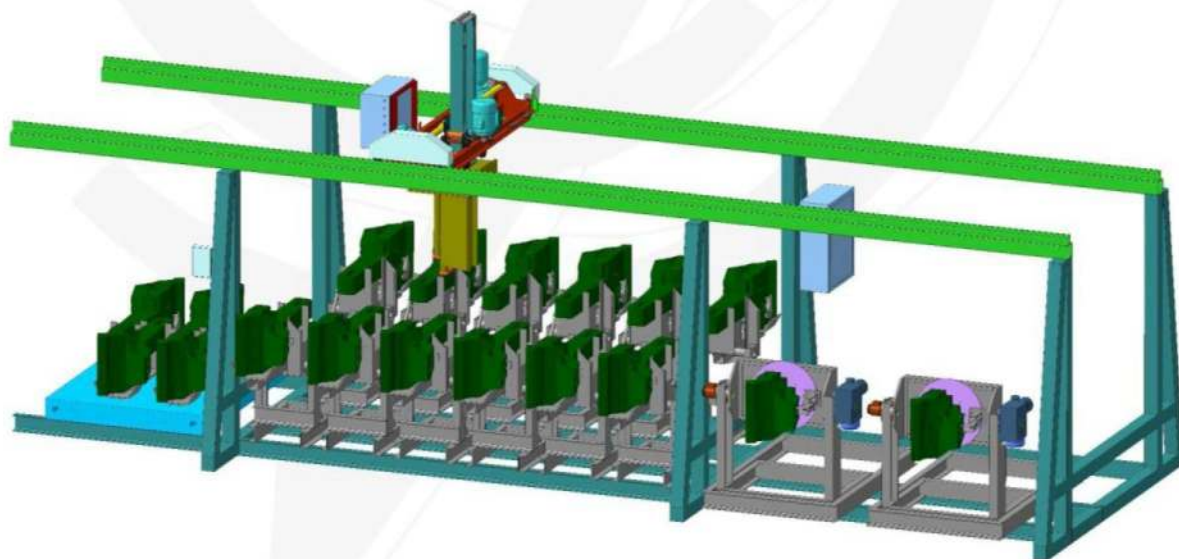
Участок оснащен манипуляторами, позволяющими в автоматизированном режиме производить сканирование намагничивающими устройствами поверхность объекта контро-ля.

4. Участок наплавки предназначен для восстановления изношенных поверхно-стей корпуса автосцепки и деталей механизма сцепления электродуговой сваркой в полуав-томатическом режиме в среде углекислого газа или аргона сплошной проволокой диаме-тром до 1,2 мм или порошковой проволокой диаметром до 1,8 мм, кроме того в ручном ре-жиме электродами.

Участок конструктивно объединен с автоматизированным кантователем, установ-ленным на стенде для ремонта автосцепок.

Комплектность:

- выпрямитель сварочный ВДУ-511 – 1 шт.;
- механизм подачи проволоки ПДГО-511 – 1 шт.;
- горелка для полуавтоматической сварки (360А, 3 метра) – 1 шт.;
- кабели сварочные и кабели управления – 1 комплект.



Стенд для разборки-сборки поглощающих аппаратов СРС-Ш6-ТО-4

Назначение

Стенд предназначен для ремонта поглощающих аппаратов фрикционного типа Ш-1-ТМ, Ш-2-В, Ш-2-Т, ПМК-110, Ш6-ТО-4 (бесхомутовый по черт. 126.01.000-0 и по черт. 126.01.000-1).

Стенд может применяться в цехах вагонных при заводском и деповском видах ремонта подвижного состава и рассчитан на работу в условиях вагоносборочного цеха (ВСЦ) при температуре окружающей среды от +5 до +40°C допустимой влажности до 80% при температуре +20°C, оснащенных магистралью сжатого воздуха.

На стенде механизированы следующие операции:

- сжатие поглощающих аппаратов;
- кантование поглощающих аппаратов (обязательное условие для разборки-сборки Ш6-ТО-4);
- откручивание гайки стяжного болта (с одновременной фиксацией стяжного болта, для защиты от проворачивания).



Технические характеристики СРС-Ш6-ТО4:

Тип приводов	пневмогидравлические
Параметры питающей пневмосети:	
- давление МПа (кгс/см ²)	0,45...0,55 (4,5...5,5)
- диаметр и длина питающей трубы, мм	не менее 15
Усилие на штоке силового гидроцилиндра номинальное, кН (т)	300 (30,4)
Ход штока силового гидроцилиндра максимальный, мм	250
Усилие штока кантования (при рабочем давлении пневмосети), кН (кгс)	0,52...0,66 (520...660)
Ход штока гидроцилиндра кантования максимальный, мм	350
Количество заливаемой в гидросистему жидкости, л	17
Габариты, мм:	
- длина	2400
- ширина	1050
- высота	1475
Масса, кг	не более 850

Механизированный участок неразрушающего контроля тяговых хомутов СНКТХ-01

Назначение

СНКТХ-01 предназначен для работы в условиях ВСЦ и эксплуатационных депо при температуре окружающей среды от +5 °С до +40 °С, влажности воздуха не выше 90 %. Кантователь позволяет вращать тяговый хомут вокруг горизонтальной оси в процессе проведения дефектоскопирования. Стяжной болт дефектоскопируется на тех же опорах. Допускается проводить ремонт хомута наплавкой и зачистку шлифмашинкой по-сле наплавки непосредственно на опорах кантователя.



Комплектность

1. Кантователь тягового хомута СНКТХ-01 - 1 шт.
2. Паспорт, техническое описание, инструкция по эксплуатации - 1 шт.

Технические характеристики СНКТХ-01:

Тип привода	электрический
Потребляемая электрическая мощность, кВт	не более 0,5
Масса, кг	350
Габариты, мм:	
- длина	1400
- ширина	1250
- высота	1000



**Оборудование для
колёсно-роликового участка**

Автоматизированная линия ремонта колесных пар

Назначение

Автоматизированная линия ремонта колесных пар предназначена для организации поточного метода ремонта колесных пар. Включает в себя эстакаду, устройства для подъема на эстакаду и опускания с нее колесных пар, автоматизированную систему передачи колесных пар между позициями, подъемно-поворотные устройства колесных пар, подвесные устройства для гайковертов, установку для откручивания гаек М110 без нагрева, устройство демонтажа буксовых узлов и выталкивания из них подшипников, систему передачи корпусов букс и подшипников в моечные камеры, конвейеры передачи корпусов букс и подшипников, устройство демонтажа внутренних колец и лабиринта, моечные камеры для подшипников и корпусов букс, установку сухой очистки колесных пар, моечную камеру колесных пар с очисткой средней части оси, позиции проведения неразрушающего контроля колесных пар.

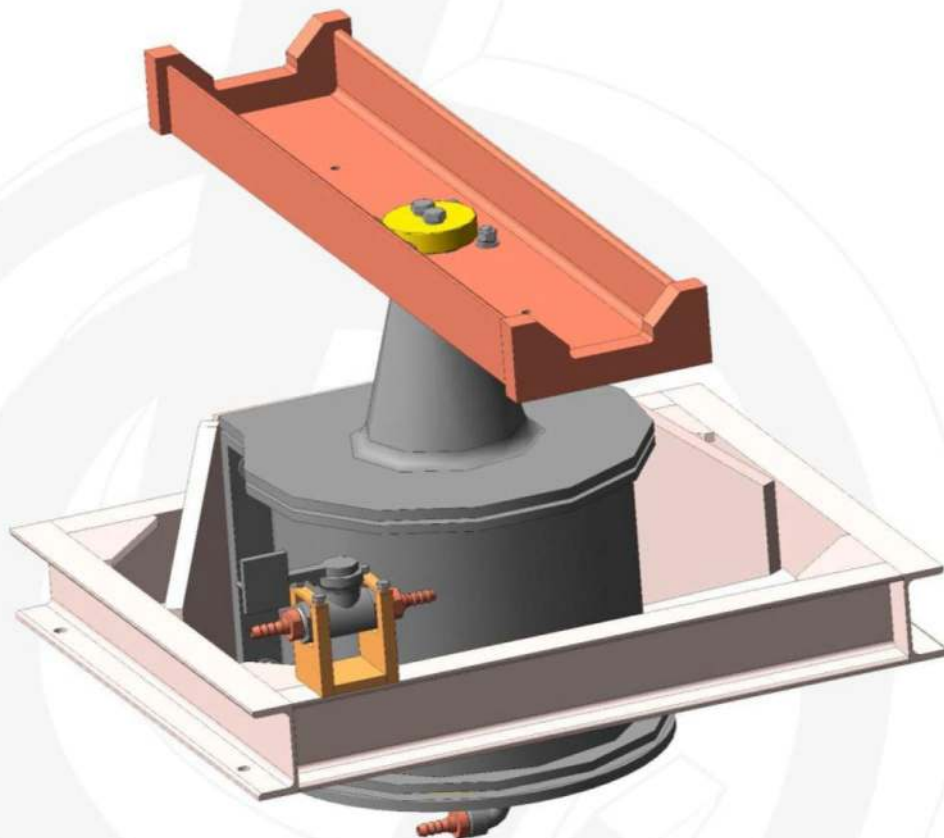




Механизированное поворотное устройство колесных пар ПоКП-02

Назначение

Механизированное поворотное устройство для колесных пар предназначено для разворота колесных пар для последующего перемещения по ремонтным путям.



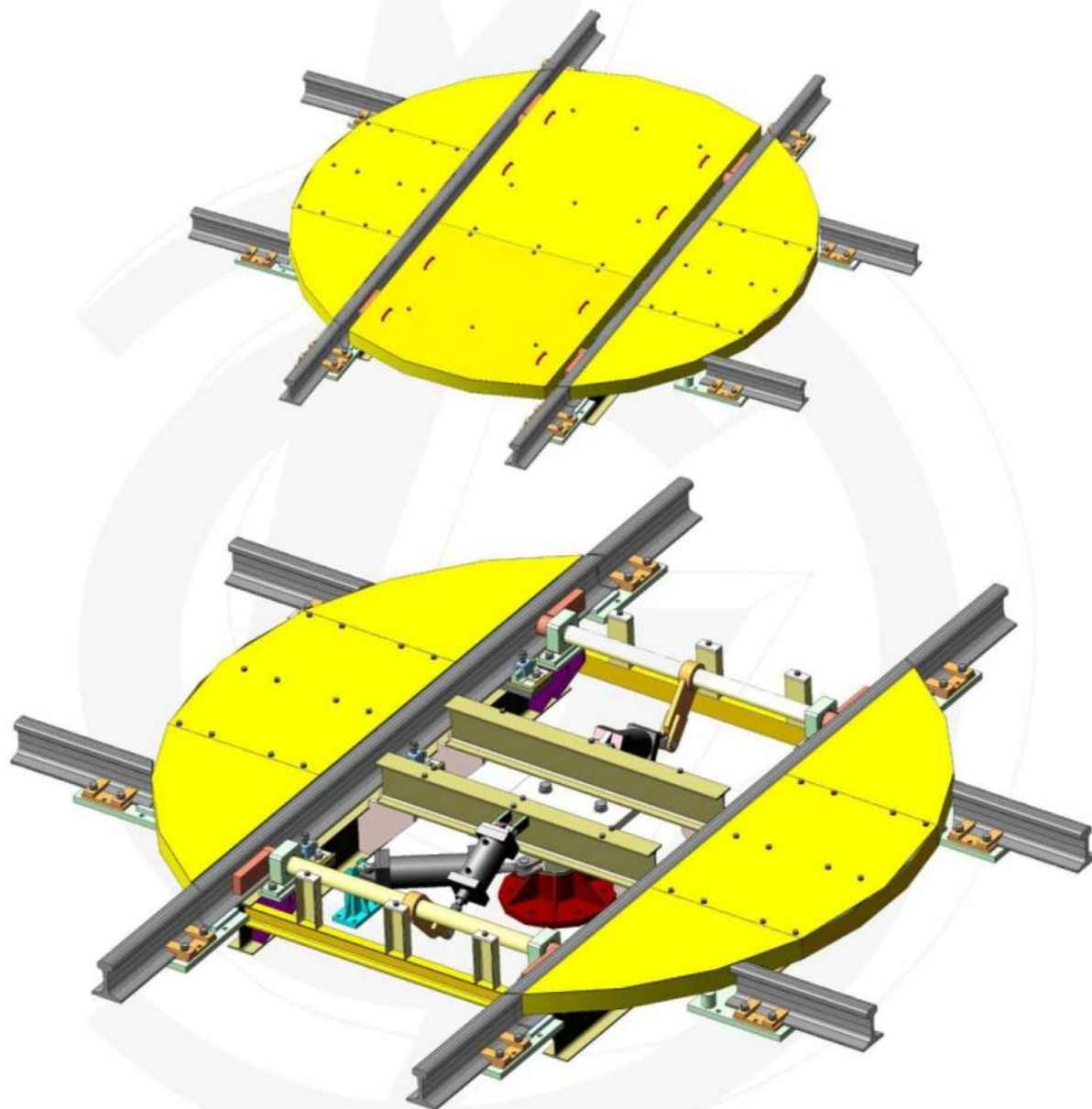
Технические характеристики ПоКП-02:

Грузоподъемность, кг	1500
Высота подъема, мм	240
Угол поворота, град	неограничен
Рабочее давление воздуха, атм	4,6-6,0
Время подъема, с	10
Масса, кг	250
Габариты, мм:	
- длина	1000
- ширина	800
- высота	720

Круг поворотный для тележки уравновешенного типа КПТ-01

Назначение

Круг поворотный для тележки предназначен для разворота тележки вагона на 90 град. для последующего перемещения по ремонтным путям.



Технические характеристики КПТ-01:

Грузоподъемность, кг	4800
Высота подъема, мм	240
Угол поворота, град	90
Рабочее давление в гидросистеме, МПа	10
Рабочее давление воздуха, Мпа	4,6-6,0
Время подъема, с	30
Масса, кг	2260
Габариты, мм:	
- длина	3370
- ширина	3370
- высота	640



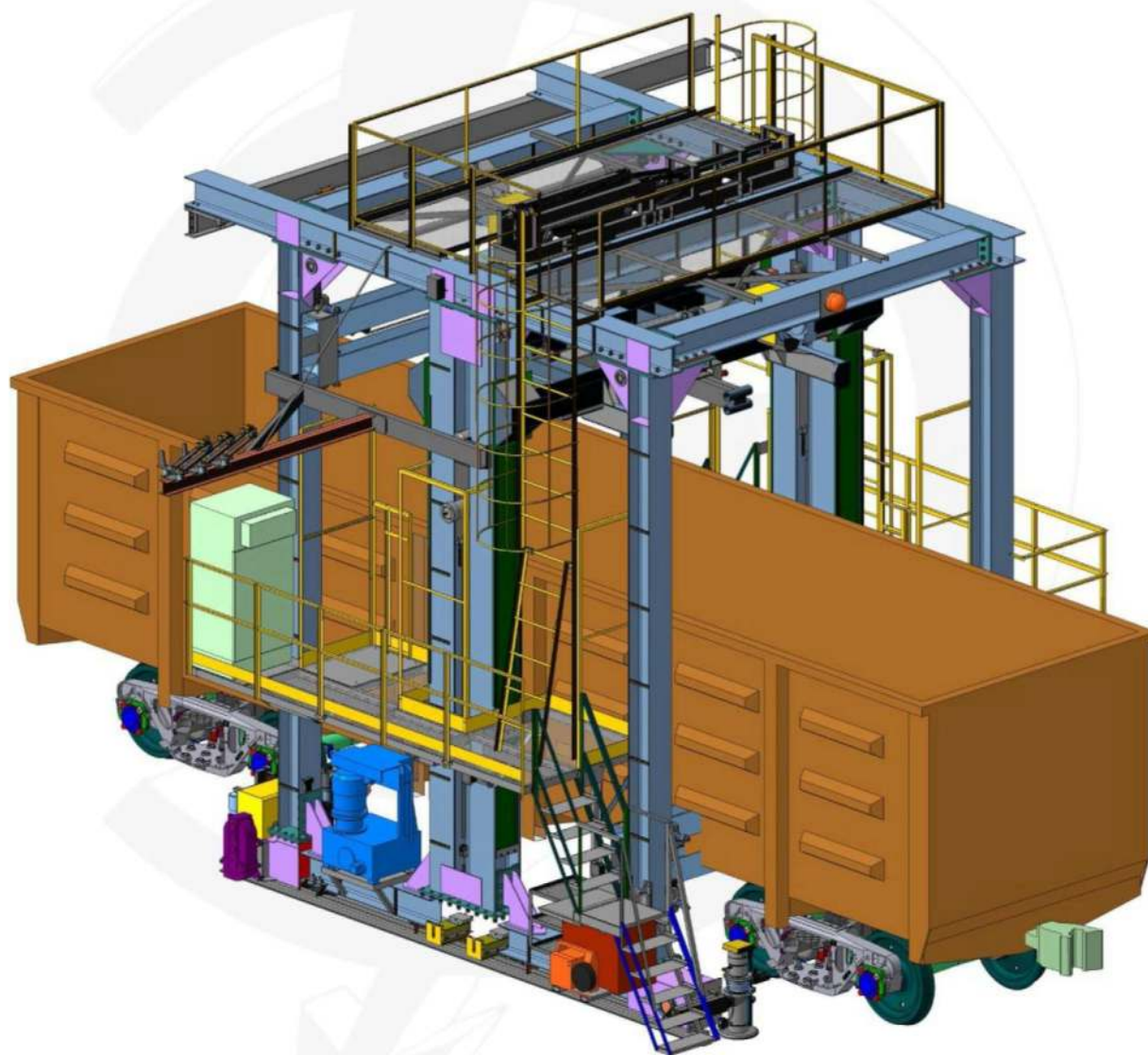
Оборудование для эксплуатационных вагонных депо

Стенд для ремонта и правки кузова полувагона ВРМ

Назначение

Стенд для ремонта и правки кузова полувагона (далее вагоноремонтная машина или ВРМ) предназначен для механизации производства, текущего отцепочного ремонта грузовых вагонов на ПТО.

Вагоноремонтная машина предназначена для исправления дефектов кузовов полувагонов, возникающих в процессе эксплуатации, таких как: прогибы поясов обвязки, вмятины листов обшивки боковых стен, прогибы боковых стоек, вмятины дверей и глухих торцевых стен полувагонов без предварительного съема, общее уширение или сужение кузова.



Технические характеристики ВРМ:

Габариты, мм:	
- длина	8000
- ширина	7130
- высота	8120
Масса, кг	не более 32000
Внутренний габарит машины для прохода подвижного состава	1-Т
Расстояние между осями рельс, мм	4600
Род привода рабочих и вспомогательных цилиндров	гидравлический
Скорость передвижения машины, м/мин	1 – 20
Грузоподъемность электротали, кг	3200
Насосная установка:	
- максимальное давление, МПа (кг/см ²)	16 (160)
- максимальная производительность, л/мин	33
- емкость гидробака, л	160
- максимальная температура масла, °С	60
Установленная мощность (без оборудования для электродуговой сварки), кВт	не более 15
Наибольшее усилие гидроцилиндра боковой правки, т (кН)	25 (245)
Наибольшее усилие гидроцилиндра устройства для правки торцов вагонов, т (кН)	25 (245)
Электропитание:	
- род тока	Перем., трехфазный
- частота тока, Гц	50
- напряжение в силовой цепи, В	220/380
Состав рабочей бригады	1 оператор, 2 сварщика

Мобильный малогабаритный комплекс для обслуживания вагонов на ПТО КМР-01

Назначение

Комплекс предназначен для использования при операциях замены пружинных комплектов и фрикционных клиньев, регулировке зазоров скользунов на вагонных тележках модели 18-100, правке крышек люков без их снятия, снятия и постановки крышек люков, смены автосцепок, снятия и постановки поглощающих аппаратов без подъема вагонов.

Комплекс может использоваться на ПТО и МППВ ОАО "РЖД", оборудованных ровным твердым покрытием межпутевого пространства шириной не менее 4,5 м. Эксплуатация возможна при температуре окружающей среды от -30 до +35°C.



Назначение

Комплекс предназначен для использования при операциях замены пружинных комплектов и фрикционных клиньев, регулировке зазоров скользунов на вагонных тележках модели 18-100, правке крышек люков без их снятия, снятия и постановки крышек люков, смены автосцепок, снятия и постановки поглощающих аппаратов без подъема вагонов.

Комплекс может использоваться на ПТО и МППВ ОАО "РЖД", оборудованных ровным твердым покрытием межпутевого пространства шириной не менее 4,5 м. Эксплуатация возможна при температуре окружающей среды от -30 до +35°C.

Состав

КМР-01 выполнен на базе самоходного транспортного средства (МКСМ-800) и включает в себя сменяемые силовые модули для производства следующих ремонтных работ на вагоне:

- подъем наддресорных балок порожних и груженых вагонов для смены фрикционных клиньев и пружин рессорного комплекта тележек, а также подъем автосцепок для замены балочек (см. Рис. 2 и 3);

Комплект поставки

В комплект поставки комплекса входят:

1) машина коммунально-строительная многоцелевая МКСМ-800 – 1 шт; 2) устройство подъема вагонов навесное быстросменяемое УПВС-01 – 1 шт; 3) устройство смены люков навесное быстросменяемое УСЛ-01 – 1 шт; 4) устройство смены автосцепного оборудования навесное быстросменяемое УСА-01 – 1 шт; 5) опора винтовая – 1 шт; 6) насадка специальная для правки крышек люков – 1 шт; 7) пневмогайковёрт типа 2870 Ti – 1 шт; 8) насадки специальные к пневмогайковёрту (S24, S30, S32) – 3 шт; 9) подкладки деревянные- "подушки" – 2 шт; 10) ЗИП-комплект резинотехнических изделий – 1 шт; 11) цепной строп L=3 м – 1шт; 12) паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации – 1 шт.

Технические характеристики КМР-01:

Базовый транспортный модуль	коммун.-строительная многоцелевая машина типа МКСМ-800
Двигатель модуля:	
- тип	дизель, HATZ 3M41
- мощность при 2300 об/мин, кВт	36,8
Тип приводов	гидравлический
Давление в сети рабочего оборудования, МПа	16
Ход вилки подъемника УПВС-01 макс., мм	250
Усилие, развиваемое на вилке подъемника УПВС-01, при давлении в гидросистеме 15МПа, кН (тс)	221,3 (22,5)
Поперечный ход рамки с вилами УСЛ-01, мм	60
Угол наклона рамки с вилами УСЛ-01 макс., град	30
Ход упора рычага сталкивателя УСЛ-01, мм	150
Тип пневмогайковёрта модуля УСА-01	2870 Ti
Максимальный ход подъемника УСА-01, мм	450
Максимальная поднимаемая подъемником УСА-01 масса, кг	240
Усилие развиваемое гидроцилиндром выжима УСА-01, кН (тс)	392,4 (40)
Габариты комплекса (МКСМ-800+УПВС-01), мм:	
- длина	3827
- ширина	1680
- высота	2165
Масса комплекса суммарная:	
- транспортная(сухая), кг	3490
- эксплуатационная, кг	3645

Механизированная оснастка осмотровика вагонов КНБ-01

Назначение

КНБ-01 предназначена для проведения механизированного безотцепочного ремонта грузовых вагонов в парках отправления, на ПТО, ППВ и других предприятиях вагонного хозяйства.

Оснастка обеспечивает выполнение следующих работ:

- подъём и длительное удержание надрессорной балки порожних грузовых вагонов при смене деталей рессорного комплекта. Подъём осуществляется с одной стороны вагона;
- поддомкрачивание автосцепного устройства при замене центрирующей балочки и маятниковых подвесок ударной розетки;
- замену коробки скользуна;
- поджатие разгрузочных люков полувагонов для их закрытия;
- устранение неподхода центров автосцепок сцепленных вагонов;
- поджатие поддерживающей плиты поглощающего аппарата при закручивании гаек резьбового крепления.

Оснастка обеспечивает производство работ без привлечения дополнительного оборудования, в стеснённых условиях межпутевого пространства, а также снижает на станции временные затраты на маневровые работы.

Оснастка выполняет свои функции в условиях воздействия температуры окружающей среды от -40 до +40°C, допустимой влажности воздуха до 80% при температуре +25°C.

Комплектность

В состав Оснастки входят:

- домкрат гидравлический с насосом двойного действия – 1 шт.;
- скоба рычажная сдвоенная – 1 шт.;
- комплект удлинительных насадок – 1 компл.;
- ЗИП – комплект резинотехнических изделий – 1 компл.





Технические характеристики КНБ-01:

Тип привода	Ручной, гидравлический
Ход штока, мм	не менее 300
Скорость выхода штока за двойной ход рычага насоса, мм	не менее 20
Способ возврата штока	ручной
Давление в гидросистеме (max) , МПа (кг/см ²)	20 (200)
Усилие, развиваемое на штоке, кН (т)	40 (4,081)
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38.101479-86 или аналогичная по параметрам.
Масса, кг, не более:	
- домкрата гидравлического	12
- скобы рычажной	12

Мобильная установка монтажа-демонтажа крышек люков полувагонов УМСЛ-01

Назначение

Установка предназначена для демонтажа требующей ремонта или замены крышки люка полувагона и последующего монтажа новой или восстановленной.

Установка может использоваться на механизированных пунктах подготовки вагонов (МППВ) ОАО «РЖД», оборудованных площадками с твёрдым покрытием, имеющими межпутевое расстояние не менее 4-х метров, при температуре окружающей среды от -30 до +40°C, допустимой влажности воздуха до 80% при температуре +20°C.



Технические характеристики УМСЛ-01:

Базовый транспортно-энергетический модуль	Электропогрузчик модели ЭП-103КО
Тип приводов движения	электрический
Тип приводов модуля смены крышек люков	гидравлический
Давление в сети рабочего оборудования, МПа	12
Количество, заливаемой в гидросистему жидкости, л	20
Силовые гидроцилиндры:	
- усилие поперечного перемещения вилок, кН (кгс)	6,5 (665)
- усилие наклона вилок, кН (кгс)	14,8 (1507)
- усилие сталкивания, кН (кгс)	8,9 (905)
Поперечный ход рамки с вилами, мм	±60
Угол наклона рамки с вилами, град.	35
Ход упора рычага сталкивателя, мм	150
Грузоподъёмность вилок, кг	1000
Уровень положения вилок, мм:	
- мин.	50
- макс.	1600
Тип зарядного устройства	«MORAN» АК 40/100 RE или «Hit-Technik»
Габариты, мм:	
- длина	3050
- ширина	1320
- высота	2120
Масса, кг	не более 2500

Наши контакты:



Группа компаний «Импэкс»

644046, РФ, г. Омск, ул. Декабристов, д. 155 А

Телефон/факс: +7(3812)39-49-68, 39-50-69

Телефон: +7(3812)34-09-54, 50-98-05

e-mail: 700@impex.su

<http://www.impex.su>

